

Codice	Gamma	Laurea	Precisione	Isteresi	Gamma/giri	Quadrante lettura	Osservazione
2324-10FA	10mm	0,01mm	17µm	3µm	1mm	0-100	dorso piatto
2324-10A	10mm	0,01mm	17µm	3µm	1mm	0-100	dorso del capocorda



- 1-Cappuccio antipolvere
- 2-Lancetta di limitazione
- 3-Pointer
- 4-Stelo
- 5-Guarnizione in gomma impermeabile
- 6-Puntatore a cicli
- 7-Punto di contatto

1. Resistente alla polvere/all'acqua: IP54
2. Per l'uso, il comparatore deve essere montato su un supporto rigido: Bloccaggio dello stelo per i comparatori con dorso piatto. Per il dorso ad alette, il comparatore può essere montato smorzando l'aletta o lo stelo. Se il comparatore viene montato smorzando lo stelo, non applicare una forza eccessiva di accostamento, che comprometterebbe il movimento del mandrino. Non ruotare il corpo prima di aver allentato il manicotto di serraggio. Allentare il manicotto di serraggio prima di ruotare il comparatore.

3. Durante la misurazione, il mandrino deve essere verticale rispetto alla superficie del pezzo, altrimenti la misura potrebbe non essere corretta.
Attenzione: non spostare rapidamente il mandrino e non applicare forze laterali sul mandrino.
4. Se il comparatore si abbassa o subisce una scossa, controllare l'accuratezza della misurazione prima dell'uso.
5. Accessori opzionali: dorsi (codice 7330-L2/F2, 7331-M1), punti di contatto (serie 6282).
Per ottenere una misura accurata, è necessario scegliere il punto di contatto in base alla forma del pezzo. Per la misurazione di pezzi a colonna si deve scegliere la punta a lama, per la misurazione di pezzi sferici si deve scegliere la punta piatta, mentre per la misurazione di pezzi concavi o di forma complessa si deve scegliere la punta ad ago.
6. Manutenzione:
 - Dopo la misurazione, oliare il punto di contatto. Il mandrino non deve essere oliato, altrimenti, il movimento del mandrino non sarà fluido.
 - Il mandrino deve essere rilassato se non viene utilizzato.
 - Controllare regolarmente il comparatore.